

Walki® Pack

Optimale Barriereigenschaften – minimaler Materialeinsatz



walki

Walki® Pack – die Verpackungslösung

Walki hat eine umfangreiche Produktpalette kartonbasierender Barrierelösungen für den Faltschachtelmarkt entwickelt. Sorgfältig ausgewählte Kartonqualitäten werden im Hinblick auf ihre Eigenschaften und den Einsatzbereich ausgewählt. Durch ein- oder beidseitige Kunststoffbeschichtungen erzielen wir die optimale Barriere. Diese Produkte, eingesetzt als Primärverpackung, reduziert die Verpackungsmenge, ist darüber hinaus umweltfreundlich, hygienisch, wirtschaftlich und schützt das Produkt optimal.

Alle unsere Verpackungslösungen sind maßgeschneidert, an Kundenanforderungen orientiert, um Kosteneffizienz und optimale Verpackungseigenschaften zu gewährleisten.



TIEFKÜHLKOST

Produkt	Wasser	Wasserdampf	Fett	Aroma
Fisch & Meeresfrüchte	+++	+		
Verarbeiteter Fisch	++	++	++	
Fleisch	++	++	++	
Fleischprodukte	++	++	++	
Gemüse	+++	++		
Teig- & Gebäckwaren	++	++	++	
Speiseeis	+++	++	++	

+ - +++ zunehmende Barriereigenschaften erforderlich, leeres Feld = keine Barriere notwendig

FRISCHE LEBENSMITTEL & NON-FOOD-PRODUKTE

Produkt	Wasser	Wasserdampf	Fett	Aroma
Frische Teig- & Gebäckwaren	++		+++	
Kekse			+++	
Schokolade			++	
Tee				+++
Salz		+++		
Waschpulver		+++		
Tiernahrung			+++	

+ - +++ zunehmende Barriereigenschaften erforderlich, leeres Feld = keine Barriere notwendig

Karton – das ideale Basismaterial

In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden wählen wir je nach Verwendungszweck aus der breiten Palette der Kartonqualitäten das ideale Basismaterial aus. Ausgewählt wird anhand folgender Kriterien:

- der Festigkeit (Steifigkeit und Reißfestigkeit)
- der Hygiene (geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln)
- der optischen Erscheinungsform (Weiße der Oberfläche, Bedruckbarkeit, Glätte)
- der Wirtschaftlichkeit
- der Verfügbarkeit

Für zahlreiche Verwendungszwecke, insbesondere für Tiefkühlprodukte, sollte der Basiskarton hart geleimt sein um die Feuchtigkeitsaufnahme zu minimieren.



Kartonsorten

- **Chromokarton** (GC oder FBB)
Tief gefrorene und gekühlte Produkte sowie Süßwaren, Arzneimittel und Backwaren.
- **Zellstoffkarton** (GZ oder SBS)
Zigaretten, Bechermaterialien, Lebensmittelverpackungen sowie hitzebeständige Menüscherben und Deckel.
- **Kraftkarton** (SUS)
Tief gefrorene Lebensmittel, Backwaren, Haushaltswaren und Getränkeverpackungen
- **Chromoduplexkarton** (GD und WLC)
Für die Verpackung von Haushaltswaren und als Sekundärverpackung für Lebensmittel.
- **Graukarton** (GK oder ULC)
Basismaterial für Laminierung – hauptsächlich für den Waschmittelbereich

POLYMERSORTEN

	Feuchtigkeit	Fett	Gas	Heißsiegelfähigkeit	Mikrowelle	Backofen
PE mit geringer Dichte (LDPE)	++	+	+	+++		
PE mit hoher Dichte (HDPE)	+++	++	+	++		
Polypropylen (PP)	++	+++	++	+	++	
Walki'HAS	++	+	+	+++		
PET-Folie	++	+++	+++	+	+++	+++
	Feuchtigkeit	Fett	Gas	Heißsiegelfähigkeit	Erneuerbare Quellen	Kompostierbar
Green PE	++	+	+	+++	Ja	Nein
Bio Polymer Ecovio	+	+++	++	+++	Ja	Ja

+ - +++ zunehmende Barriereigenschaften erforderlich, leeres Feld = keine Barriere notwendig

Kunststoffbeschichtungen und Verbundmaterialien

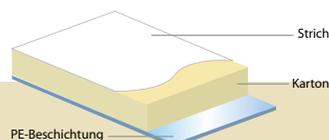
Für die Barrierebeschichtung des Kartons werden, je nach Produktanforderung, spezifische Polymere (LDPE, HDPE, PP) und Copolymere eingesetzt. Die Kunststoffbeschichtung kann beidseitig, farblich und mit unterschiedlichem Glanz erfolgen.

Die Beschichtungsstärke liegt, je nach Verwendungszweck, zwischen 10 g/m² und 50 g/m². Zur einwandfreien Bedruckung und Verklebung können die Kunststoffoberflächen mit Corona-Technik vorbehandelt werden. Des Weiteren besteht die Möglichkeit unterschiedlichste Papier- und Folienqualitäten zu laminieren.

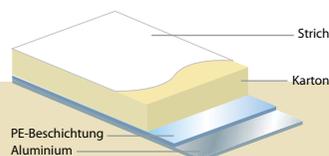
Wir können Beschichtungen auch aus nachwachsenden Rohstoffen anbieten sowie natürlich nachwachsende und kompostierbare Beschichtungen gemäß EN 1343.

Produktpalette

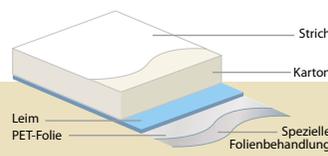
Unsere vielfältigen Möglichkeiten der Polymerbeschichtung bzw. Laminierung ermöglichen es uns, eine breite Palette von funktionellen, optisch anspruchsvollen und hitzebeständigen Materialien anzubieten. Unsere Produktpalette umfasst:



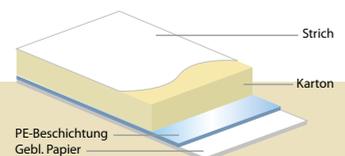
Walki®Pack Chill und **Walki®Pack Frost** – einseitig mit Polymer beschichteter Kartons für die Verpackung von frischen, gekühlten und tief gefrorenen Lebensmitteln.
Walki®Pack Frost Plus – ein beidseitig mit Polymer beschichteter Karton, der eine weitere Barriere besitzt und über spezielle Heißsiegelleigenschaften verfügt.
Walki®Pack GR – ein mit Polymer beschichteter Karton für den optimalen Schutz von besonders fett-haltigen Produkten.



Walki®Pack Foil findet Einsatz als Deckelmaterial für Take-Away-Produkte oder **Walki®Pack Foil Plus** für besonders hohe Barriere- und Isoliereigenschaften.



Walki®Pack Tray – für hitzebeständige Menüscheren universell einsetzbar in der Mikrowelle und im Backofen.
Walki®Pack Tray Lid – für hitzebeständige Deckel universell einsetzbar in der Mikrowelle und im Backofen.

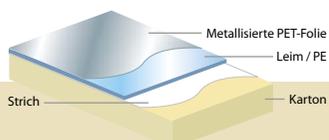


Walki®Pack Aromex – für aroma-intensive Produkte wie z.B. Tee.
Walki®Pack Soft – für Produkte, die eine weiche und / oder absorbierende Verpackung benötigen.

2

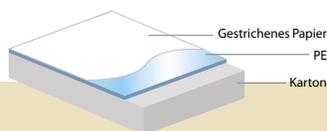
3

4



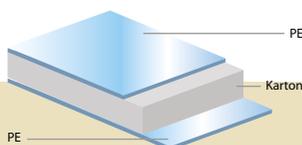
Walki-Pack Metalex – Kartonlamine mit metallisierter Folie für hochveredelte Verpackungen (z.B. Kosmetik, Süßware, Getränke und Zigarette).

5



Walki-Pack D – für die Verpackung von Waschmitteln oder **Walki-Pack D TS** einschließlich Aufreißstreifen.

6



Walki-Pack Case – für Zwischenlagen und Separationsstege.

7

Mit Sorgfalt und Bedacht

Hygiene

Walki®Pack-Produkte kommen häufig bei Verpackungen für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln zum Einsatz. Die Polymere sowie alle anderen Materialien werden mit Rücksicht auf die vorgegebenen lebensmittelrechtlichen Bestimmungen und Empfehlungen (FDA, BGA, LMBG, 89/109/ EWG etc.) ausgewählt. Die Kopie eines von Walki ausgestellten Konformitätszertifikates für individuelle Zwecke ist auf Anfrage erhältlich. In unseren Werken werden die Hygienebedingungen während der Produktion strikt kontrolliert; vor kurzem wurde dem Werk Steinfurt das BRC/IOP-Zertifikat für Hygiene zuerkannt.

Innovation

Die stetige Weiterentwicklung der Produktpalette von Walki hinsichtlich der Barriereigenschaften und neuer Technologien zur Beschichtung ist für uns der Schlüssel zum Erfolg. Die Markt- und Kundenorientierung ist für uns ein wesentlicher Bestandteil des Entwicklungsprozesses. Konsumentengerechte Lösungen, die wir in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden erarbeiten sind das Ergebnis. Walki verfügt über die erforderlichen Ressourcen, um neue Lösungen und Produkte zu entwickeln sowie über modern ausgestattete Forschungseinrichtungen und Pilot-Beschichtungsanlagen.

Umweltverträglichkeit

Die Walki®Pack-Produkte gewährleisten "maximalen Schutz bei minimalem Materialeinsatz" und sind somit äußerst umweltverträglich.

Zur Herstellung der verschiedenen Kartonsorten werden entweder Frischfasern aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern, Altpapier oder deren Kombination verwendet. Unsere Produkte können zum großen Teil recycelt werden. Die modernen Papier- und Kartonfabriken verfügen über die technischen Einrichtungen, um kunststoffbeschichtetes Papier und Karton aufzubereiten. Die verwendeten Kohlenwasserstoffpolymere (LDPE, HDPE und PP) können ohne schädliche Emission zur Energierückgewinnung thermisch verwertet werden.

In Kürze wird Walki neue Produkte auf den Markt bringen, die vollständig kompostierbar sind.



CERTIFICATE



Deutsche Gesellschaft zur Zertifizierung von Managementsystemen
DQS GmbH
hereby certifies that the company

Walki Wisa GmbH
Dieselstraße 26
D-48565 Steinfurt

Alte Dürener Straße 3
D-52426 Jülich

for the scope
Board-Paper converting
Flexo Printing

has implemented and maintains a
Occupational Health and Safety Management System
An audit, documented in a report, has verified that the occupational health and safety management system fulfills the requirements of the following specifications:



CERTIFICATE

Deutsche Gesellschaft zur Zertifizierung von Managementsystemen
DQS GmbH
hereby certifies that the company

Walki Wisa GmbH
Dieselstraße 26
D-48565 Steinfurt

fulfills the requirements of the

**ISO 9001 Global Standard -
Packaging and other Packaging Materials**
(September 2004 edition)

for the scope
Board-Paper converting

Risk Categorization



CERTIFICATE



Deutsche Gesellschaft zur Zertifizierung von Managementsystemen
DQS GmbH
hereby certifies that the company

Walki Wisa GmbH
Dieselstraße 26
D-48565 Steinfurt

Alte Dürener Straße 3
D-52426 Jülich

for the scope
Board-Paper converting
Flexo printing

has implemented and maintains a
Quality and Environmental Management System
Audits, documented in a report, have verified that the management system fulfills the requirements of the following specifications:

DIN EN ISO 9001 : 2000
December 2000 edition

EN ISO 14001
November 1996

This certificate is valid until
Certificate Registration No. 250672 QM UM
Frankfurt am Main

2005-10-09
2005-10-10

[Signature]
Ass. iur. M. Drechsel

MANAGING DIRECTORS
D-80433 Frankfurt am Main, August-Schanz-Straße 21



CERTIFICATE OF REGISTRATION

Quality Management System

This is to certify that
Walki Wisa Limited
Ray Lane
Garstang
Preston
Lancashire
PR3 1GG
United Kingdom

Hold Certificate No: Q 09106
and operate a Quality Management System which complies with the requirements of BS EN ISO 9001:2000
for the following scope:

Manufacture of polymer coated board, paper, fabrics and laminates for industrial and food applications, with printing and sheeting of paperboard

For and on behalf of BSI:

[Signature]
Certification Manager, Systems Assessment
Originally registered: 1 Dec 1989

Latest issue: 26 Sep 2003

Page: 1 of 1



For more information, contact your nearest BSI office or visit our website at www.bsi.org.uk

WALKI IN KÜRZE

Die Walki Group ist einer der führenden Hersteller technischer Lamine sowie von Schutzverpackungsmaterialien und hat sich auf die Herstellung von faserbasierten, intelligenten, mehrfach laminierten Produkten für die unterschiedlichsten Märkte in den Bereichen energiesparende Bauverkleidungen und Baufolien bis hin zu Barriereverpackungslösungen spezialisiert.

Die Walki Group unterhält Fertigungsstätten in Finnland, Deutschland, den Niederlanden, Polen, Großbritannien, Russland und China und beschäftigt rund 900 Mitarbeiter. Sie verzeichnet einen jährlichen Nettoumsatz von 300 Millionen Euro.

BEISPIELE FÜR WEITERE PRODUKTE VON WALKI.



BAUFOLIEN



BAUVERKLEIDUNGEN



FLEXIBLE
VERPACKUNGEN



RFID-ANTENNEN



INDUSTRIELLE
VERPACKUNGEN



BARRIEREKARTON



BARRIER LINING



ROLLENVERPACKUNGEN



RIESEINSCHLÄGE

**Wenn wir Ihr Interesse an unseren
Produkten Walki®Pack geweckt haben,
nehmen Sie bitte über unsere Homepage
Kontakt mit uns auf.**